

Marktübersicht „Zyklendrehmaschinen“

Anbieter	Boehringer Werkzeugmaschinen GmbH 7333 Göppingen www.boehringer-werkzeugmaschinen.de					
	DUS 400TI	DUS 560TI	DUS 630TI	DUS 800TI	DUS 1000TI	DUS 1110TI
Modell / Baureihe	DUS 400TI	DUS 560TI	DUS 630TI	DUS 800TI	DUS 1000TI	DUS 1110TI
Antriebsleistung (60% / 100% ED) [kW]	11 / 9	23 / 19	25 / 20	46 / 37	46 / 37	46 / 37
max. Drehmoment an der Spindel [Nm]	924	1 656	1 850	5 073	5 073	5 073
Anzahl Getriebestufen	2	2	2	2	2	2
max. Spindeldrehzahl Stufe 1 / Stufe 2 [min ⁻¹]	611 / 3 000	500 / 2 500	500 / 2 500	368 / 1 600	368 / 1 600	/
max. Umlaufdurchmesser über Bett / über Planschieber [mm]	420 / 235	570 / 365	640 / 435/	820 / 500	1 000 / 700	1110 / 810
Spitzenweite [mm]	1 000	1 000-8 000	1 000-8 000	1 000-16 000	1 000-16 000	1 000-16 000
Spindeldurchlass [mm]	51	62	62	128	128	128
max. Vorschubkraft längs / plan [N]	6 300 / 4 000	12 500 / 7 100	12 500 / 7 100	20 000 / 12 500	20 000 / 12 500	20 000 / 12 500
max. Vorschubgeschwindigkeit längs / plan [m/min]	10 / 5	10 / 5	10 / 5	10 / 5	10 / 5	10 / 5
Reitstock Pinole Durchmesser / max. Hub [mm]	70 / 110	100 / 190	100 / 190	125 / 280	125 / 280	125 / 280
Reitstock Pinolenkegel	MK4	MK5	MK5	MK6	MK6	MK6
Steuerung	Sinumerik 810D	Sinumerik 810D, Heidenhain ManualPlus				
Stellfläche (L x B) [mm]	3 420 x 1 925	3 830 x 2 156	3 830 x 2 156	4 578 x 2 656	4 578 x 2 656	4 578 x 2 656
Gewicht [kg]	3 000	4 800	5 000	8 000	8 400	8 600
Besonderheiten / Ausstattung / Optionen	Angaben Stellfläche: bei Drehlänge 1000 mm, Angaben Gewicht: bei Drehlänge 1000 mm ohne Zusatzeinrichtungen. Ergonomische Gestaltung der Maschinen für einfaches, sicheres und weitgehend ermüdungsfreies Arbeiten. AC-Hauptantrieb, breites Spektrum an Zusatzeinrichtungen. Automatisch schaltender Revolver auch mit angetriebenen Werkzeugen als Option. CNC-Betrieb möglich. Vollkapselung auf Anfrage. Teleservice möglich.					
Preis [€]	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.

Anbieter	DMG Vertriebs und Service GmbH D-33689 Bielefeld www.gildemeister.com		DMT-Drehtechnik GmbH 79539 Lörrach www.dmt-kern.de			
	NEF 400	NEF 600	CD282	CD322	CD402	CD480
Modell / Baureihe	NEF 400	NEF 600	CD282	CD322	CD402	CD480
Antriebsleistung (60% / 100% ED) [kW]	15,3 / 11,5	36,5 / 27,5	9,5 / 7,5	15 / 12	15/12 (Opt. 20,5/17)	20,5 / 17
max. Drehmoment an der Spindel [Nm]	400 / 300*	785 / 590	110	305	305	545 / 1500
Anzahl Getriebestufen	-	-	Direkt	Direkt	Direkt	Direkt /
max. Spindeldrehzahl Stufe 1 / Stufe 2 [min ⁻¹]	4000	3000	5000	4000	3000 / 4000	3000 / 3500
max. Umlaufdurchmesser über Bett / über Planschieber [mm]	400 / 270	600 / 410	280 / 140	320 / 150	400 / 230	475 / 260
Spitzenweite [mm]	700	1250	500	750 / 1000	1000 / 1 500 2000	1000/1500 / 2000/3000
Spindeldurchlass [mm]	65	90	45	52 / 64	64 / 82	82 / 106
max. Vorschubkraft längs / plan [N]	3000 / 6000	7000 / 12 000	6000 / 4000	7000 / 5000	7000 / 5000	9000 / 5000
max. Vorschubgeschwindigkeit längs / plan [m/min]	15 / 15	15 / 15	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Reitstock Pinole Durchmesser / max. Hub [mm]	65 / 40	80 / 80	50 / 120	60 / 140	60 / 140	70 / 140
Reitstock Pinolenkegel	MK 4	MK 5	MK 3	MK 4	MK 4	MK 5
Steuerung	Siemens 840D mit Shop-Turn, Heidenhain Plus IT, Fanuc 210is		Heidenhain ManualPlus 4110V2, Heidenhain ManualPlus 620, Siemens Sinumerik 840D sl Solution Line			
Stellfläche (L x B) [mm]	2100 x 1730	3600 x 2139	2070 x 1560	2440-2650 x 1580	2650-3150 x 1580	2750-4750 x 1580
Gewicht [kg]	2800	5000	1600	2100 - 2300	2400 - 2 700	2900 - 4100
Besonderheiten / Ausstattung / Optionen	Voll-CNC-Betrieb, Vollkapselung und 8-fach Scheibenrevolver im Standard Optionen: Hydraulik, Kraftspanneinrichtungen, Lünetten, Werkzeugmesseinrichtung		Ausstattungen nach Kundenwunsch (optional): Werkzeug-Scheibenrevolver, angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Fräseinrichtungen, Kraftspanneinrichtungen, Späneförderer, Werkstück-Entnahmeeinrichtungen, Vollkapselung, Voll-CNC-Betrieb, kundenspezifische Zusatz- und Sondereinrichtungen			
Preis [€]	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.

Marktübersicht „Zyklendrehmaschinen“

Anbieter	DMT-Drehtechnik GmbH 79539 Lörrach www.dmt-kern.de			Emco Maier GmbH A-5400 Hallein www.emco.at		
	CD650	CD820	CD1000	Emcomat E160	Emcomat E300	Emcomat E360
Modell / Baureihe	CD650	CD820	CD1000	Emcomat E160	Emcomat E300	Emcomat E360
Antriebsleistung (60% / 100% ED) [kW]	25 / 33	37 / 46	37 / 46	-/7,5	25/17	33/22
max. Drehmoment an der Spindel [Nm]	2650	3500	3500	108	764	3151/2101
Anzahl Getriebestufen	2	2	2	1	1	2
max. Spindeldrehzahl Stufe 1 / Stufe 2 [min ⁻¹]	2000 / 2500	1800	1800	4000	2500	600/1200
max. Umlaufdurchmesser über Bett / über Planschieber [mm]	650 / 420	820 / 520	1000 / 700	320/155	550/340	810/480
Spitzenweite [mm]	1000/1500 / 2000/3000	1000/2000 / 3000/4000	1000/2000 / 3000/4000	1000	1500/2000/3000	1500/2000/3000/ 4000/5000/6000
Spindeldurchlass [mm]	106 / 132	106 / 140	106 / 140	40	108	153
max. Vorschubkraft längs / plan [N]	12 000 / 9000	22 000 / 16 000	22 000 / 16 000	4000	15 000/10 000	14 000/14 000
max. Vorschubgeschwindigkeit längs / plan [m/min]	2 / 1	2 / 1	2 / 1	10	5/5	5/5
Reitstock Pinole Durchmesser / max. Hub [mm]	100 / 200	125 / 280	125 / 280	50/150	100/220	120/220
Reitstock Pinolenkegel	MK 5	MK 6	MK 6	MK 3	MK 5	MK 6
Steuerung	Heidenhain ManualPlus 4110V2, Heidenhain ManualPlus 620, Siemens Sinumerik 840D sl Solution Line			Emco Easy Cycle	Fagor 8055T	
Stellfläche (L x B) [mm]	2900-4900 x 1580	3900-6900 x 1580	3900-6900 x 1580	2320 x 1450 x 1380	Spitzenweite +2160x2130	Spitzenweite + 3060 x 2470
Gewicht [kg]	4600 - 5600	8000 – 12 300	8400 – 12 700	1500	3600 / 3900 / 4500	7500-10 500
Besonderheiten / Ausstattung / Optionen	Ausstattungen nach Kundenwunsch (optional): Werkzeug-Scheibenrevolver, angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Fräseinrichtungen, Kraftspanneinrichtungen, Späneförderer, Werkstück-Entnahmeeinrichtungen, Vollkapselung, Voll-CNC-Betrieb, kundenspezifische Zusatz- und Sondereinrichtungen			Lünetten, verschiedene Werkzeughaltersysteme, Mitlaufkörner, Drehfutter, Planscheiben etc.	Scheibenrevolver, angetriebene Werkzeuge, Überlastsicherung, Voll-CNC-Betrieb, AC-Achsantriebe	
Preis [€]	k.A.	k.A.	k.A.	ab 48 990	ab 69 990	ab 119 990

Anbieter	Emco Maier GmbH A-5400 Hallein www.emco.at		GDW Werkzeugmaschinen GmbH 91074 Herzogenaurach www.gdw-werkzeugmaschinen.de		Haas Automation Europe B-1930 Zaventem www.haascnc.com	
	Emcomat E400	Emcomat E480	300 CS	350 CNC	TL-1	TL-2
Modell / Baureihe	Emcomat E400	Emcomat E480	300 CS	350 CNC	TL-1	TL-2
Antriebsleistung (60% / 100% ED) [kW]	33/22	33/22	7 / 5,5	7,5 / 5,5	5,6	8,9
max. Drehmoment an der Spindel [Nm]	3151/2101	3151/2101	80 (320)	70	136	203
Anzahl Getriebestufen	2	2	1 (2)	1	1	1
max. Spindeldrehzahl Stufe 1 / Stufe 2 [min ⁻¹]	600/1200	600/1200	4500 (1120)	6000	2000	2000
max. Umlaufdurchmesser über Bett / über Planschieber [mm]	900/580	1050/740	300 / 160	350 / 350	406 / 241	406 / 282
Spitzenweite [mm]	1500/2000/3000/4000/5000/6000		650	400	762	1219
Spindeldurchlass [mm]	153		42	56	58,7	76,2
max. Vorschubkraft längs / plan [N]	14 000/14 000		5000	5000	6886 / 13 772	10 409 / 13 772
max. Vorschubgeschwindigkeit längs / plan [m/min]	5/5	5/5	7,5 / 3,75	30 / 25	3,8 / 1,9	3,8 / 1,9
Reitstock Pinole Durchmesser / max. Hub [mm]	120/220		50 / 110	50 / 400 (Programmierbarer Reitstock)	- / 121	- / 121
Reitstock Pinolenkegel	MK 6		MK 3	MK 3	MK 4	MK 4
Steuerung	Fagor 8055T		Fanuc Quick Turn Power Manual Oi Mate-TB	Siemens 840 D sl	Haas	
Stellfläche (L x B) [mm]	Spitzenweite + 3060 x 2470	Spitzenweite + 3060 x 2540	1700 x 1250	2100 x 1800	2113 x 1382	2570 x 1382
Gewicht [kg]	7700-10 700	8000-11 000	1200	2800	1860	2087
Besonderheiten / Ausstattung / Optionen	Scheibenrevolver, angetriebene Werkzeuge, Überlastsicherung, Voll-CNC-Betrieb, AC-Achsantriebe		Überlastsicherung, AC-Achsantriebe, Sicherheitseinrichtungen	Scheibenrevolver, angetriebene Werkzeuge, Überlastsicherung, AC-Achsantriebe, Voll-CNC-Betrieb, Sicherheitseinrichtungen, Vollkapselung, Programmierbarer Reitstock	Haas Intuitive Programming System, LCD-Monitor 15", USB-Port, Voll-CNC-Betrieb und ein breites Spektrum an Zusatzeinrichtungen und Optionen	
Preis [€]	ab 128 990	ab 139 990	40 500	49 500	ab 24 100	ab 29 600

Marktübersicht „Zyklendrehmaschinen“

Anbieter	Haas Automation Europe B-1930 Zaventem www.haascnc.com			Hommel Eco Tech GmbH 44805 Bochum www.hommel-gruppe.de		
	TL-3	TL-3B	TL-4	M 420/ C 420	M 510 / 580	M 680 / 850
Modell / Baureihe	TL-3	TL-3B	TL-4	M 420/ C 420	M 510 / 580	M 680 / 850
Antriebsleistung (60% / 100% ED) [kW]	13,4	22,4	41	7,5	11 / 15	22 / 37
max. Drehmoment an der Spindel [Nm]	277	2169	5431	143; 190/ 115	280; 382 / bis 1814	bis 7010 / 7460
Anzahl Getriebestufen	1	2	2	stufenlos	stufenlos / 2	2
max. Spindeldrehzahl Stufe 1 / Stufe 2 [min ⁻¹]	1800	- / 650	- / 500	4 - 4000	3-3000 / 629 ; 2500	1800 / 1200
max. Umlaufdurchmesser über Bett / über Planschieber [mm]	508 / 330	762 / 457	889 / 406	430 / 200	520/260 ; 580/306	685/430; 850/550
Spitzenweite [mm]	1524	1524	2311	1000	1000 - 3000	1000 - 5000
Spindeldurchlass [mm]	88,9	215,9	274,6	53	65 / 80	160 / 252
max. Vorschubkraft längs / plan [N]	13 727 / 13 772	13 727 / 13 772	19 181 / 12 980	-	-	-
max. Vorschubgeschwindigkeit längs / plan [m/min]	3,8 / 1,9	3,8 / 1,9	3,8 / 6,0	-	-	-
Reitstock Pinole Durchmesser / max. Hub [mm]	- / 152	- / 152	-	60 / 120	80/130 ; 100/180	100/180 ; 150/250
Reitstock Pinolenkegel	MK 5	MK 5	MK 6	4	4 / 5	5 / 6
Steuerung	Haas			Fanuc 21iT Siemens 802 SL	Fanuc 21iT / -	
Stellfläche (L x B) [mm]	3007 x 1565	3066 x 1760	5944 x 3048	2720 x 1265	2910 x 1650 3150 x 1900	3150 x 1900 5150 x 2450
Gewicht [kg]	2948	4365	11 739	2850	3000 / 5000	5780 / 15 000
Besonderheiten / Ausstattung / Optionen	Haas Intuitive Programming System, LCD-Monitor 15", USB-Port, Voll-CNC-Betrieb und ein breites Spektrum an Zusatzeinrichtungen und Optionen			Scheibenrevolver, angetriebene Werkzeuge, Überlastsicherung, AC-Achsantriebe, Voll-CNC-Betrieb, Sicherheitseinrichtungen, Vollkapselung		
Preis [€]	ab 41 500	ab 75 600	ab 145 000	ab 41 800	ab 47 800	ab 77 500

Anbieter	Hommel Eco Tech GmbH 44805 Bochum www.hommel-gruppe.de			A. Monforts Werkzeugmaschinen GmbH & Co. KG 41238 Mönchengladbach www.a.monforts.de		
	M 1100	C 1300	C 1600	KNC 600 Cycleturn	KNC 800 Cycleturn	
Modell / Baureihe	M 1100	C 1300	C 1600	KNC 600 Cycleturn	KNC 800 Cycleturn	
Antriebsleistung (60% / 100% ED) [kW]	44,5	75	75	20,5 / 17	46 / 37	
max. Drehmoment an der Spindel [Nm]	bis 13 860	bis 17 995	bis 17 995	3506	7000	
Anzahl Getriebestufen	2	2	2	4	3	
max. Spindeldrehzahl Stufe 1 / Stufe 2 [min ⁻¹]	1000	1000	500		/	
max. Umlaufdurchmesser über Bett / über Planschieber [mm]	1100 / 700	1300 / 900	1600 / 1200			
Spitzenweite [mm]	2000 - 5000	3500 - 9500	3500 - 9500	2000 / 3000	2000 / 3000	
Spindeldurchlass [mm]	175 / 375	175 / 375	375	71	92	
max. Vorschubkraft längs / plan [N]	-	-	-	/	/	
max. Vorschubgeschwindigkeit längs / plan [m/min]	-	-	-	/	/	
Reitstock Pinole Durchmesser / max. Hub [mm]	150 / 250	300 / 290	300 / 290		/	
Reitstock Pinolenkegel	6	6	6	MK 6	MK 6	
Steuerung	Fanuc 21iT / -	Siemens 802 SL		Euroturn		
Stellfläche (L x B) [mm]	5150 x 2850			4100 x 2010 5100 x 2010	4290 x 2150 5290 x 2150	
Gewicht [kg]	18 000	24 000	25 500	5000 / 5200	6100 / 6600	
Besonderheiten / Ausstattung / Optionen	Scheibenrevolver, angetriebene Werkzeuge, Überlastsicherung, AC-Achsantriebe, Voll-CNC-Betrieb, Sicherheitseinrichtungen, Vollkapselung			Scheibenrevolver, angetriebene Werkzeuge, Überlastsicherung, AC-Achsantriebe, Sicherheitseinrichtungen		
Preis [€]	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	

Marktübersicht „Zyklendrehmaschinen“

Anbieter	A. Monforts Werkzeugmaschinen GmbH & Co. KG 41238 Mönchengladbach www.a.monforts.de			Parat Werkzeugmaschinen GmbH 70372 Stuttgart www.parat-wzm.de		
	KNC 800S Cycleturn	KNC 1000S Cycleturn		Colchester/Harrison Alpha 1350XS	Colchester/Harrison Alpha 1400Xs	Colchester/Harrison Alpha 1460XS
Modell / Baureihe						
Antriebsleistung (60% / 100% ED) [kW]	46 / 37			7,5	7,5	11
max. Drehmoment an der Spindel [Nm]	9287					
Anzahl Getriebestufen	4	4		3	3	3
max. Spindeldrehzahl Stufe 1 / Stufe 2 [min ⁻¹]	/	/		3500	2700	2200
max. Umlaufdurchmesser über Bett / über Planschieber [mm]	/	/		350/196	400/246	460/270
Spitzenweite [mm]	2000 / 3000 / 4000			650	1250	1500
Spindeldurchlass [mm]	133			42	55	78
max. Vorschubkraft längs / plan [N]	/	/				
max. Vorschubgeschwindigkeit längs / plan [m/min]	/	/		6/3	6/3	6/3
Reitstock Pinole Durchmesser / max. Hub [mm]	/	/		63/145	735/140	95/145
Reitstock Pinolenkegel	MK 6	MK 6		4	5	6
Steuerung	Euroturn			Fanuc/Siemens		
Stellfläche (L x B) [mm]	4290 x 2150 5290 x 2150 6290 x 2150	4290 x 2400 5290 x 2400 6290 x 2400		2400 x 1700	2900 x 1700	3600 x 2000
Gewicht [kg]	6500 / 6900 / 7700	7500 / 7900 / 8700		1800	2200	3200
Besonderheiten / Ausstattung / Optionen	Scheibenrevolver, angetriebene Werkzeuge, Überlastsicherung, AC-Achsantriebe, Sicherheitseinrichtungen					
Preis [€]	k.A.	k.A.		k.A.	k.A.	k.A.

Anbieter	Parat Werkzeugmaschinen GmbH 70372 Stuttgart www.parat-wzm.de			Saeilo Deutschland GmbH 35585 Wetzlar-Blasbach www.saeilo.de		
	Colchester/Harrison Alpha 1550XS	Colchester/Harrison Alpha 1800XS-120	Colchester/Harrison Alpha 1800XS-170	Dialog E-46	Dialog T-52	Dialog H-66
Modell / Baureihe						
Antriebsleistung (60% / 100% ED) [kW]	15	26	26	10 / 7,5	15 / 11	18 / 12
max. Drehmoment an der Spindel [Nm]				500	780	2100
Anzahl Getriebestufen	3	2	2	3	2	2
max. Spindeldrehzahl Stufe 1 / Stufe 2 [min ⁻¹]	2000	1500	1000	1000 / 3000	1000 / 2600	430 / 2500
max. Umlaufdurchmesser über Bett / über Planschieber [mm]	554/370	800/520	800/520	460 / 250	520 / 290	660 / 400
Spitzenweite [mm]	2000/3000	2000/3000	2000/3000	1000	1000 / 1500	1000 – 4000
Spindeldurchlass [mm]	104	120	170	58	77 (105)	105
max. Vorschubkraft längs / plan [N]						
max. Vorschubgeschwindigkeit längs / plan [m/min]	6/3	10/4	10/4	5 / 5	3 / 5	8 / 8
Reitstock Pinole Durchmesser / max. Hub [mm]	95/145	120/210	120/210	68 / 127	80 / 160	100 / 200
Reitstock Pinolenkegel	6	6	6	MK 4	MK 5	MK 5
Steuerung	Fanuc/Siemens	Fanuc		Siemens	Siemens / Heidenhain	Siemens
Stellfläche (L x B) [mm]	4100x2000 5100x2000	4210x2200 5210x2200	4210x2200 5210x2200	2500 x 1450	2790 x 1560	2800 x 1600
Gewicht [kg]	3600/4000	5500/6200	5500/6200	1850	2700 / 2900	ab 3700
Besonderheiten / Ausstattung / Optionen				Scheibenrevolver, AC-Achsantriebe, Voll-CNC-Betrieb		
Preis [€]	k.A.	k.A.	k.A.	45 900	64 800	ab 69 000

Marktübersicht „Zyklendrehmaschinen“

Anbieter	Saeilo Deutschland GmbH 35585 Wetzlar-Blasbach www.saeilo.de			Willi Seiger GmbH 59557 Lippstadt www.seiger.de		
	Dialog S-71	Dialog S-80	Dialog S-110	SLZ 400E	SLZ 500E	SLZ 570E
Modell / Baureihe	Dialog S-71	Dialog S-80	Dialog S-110	SLZ 400E	SLZ 500E	SLZ 570E
Antriebsleistung (60% / 100% ED) [kW]	21 / 17	30 / 20	30 / 20	11 / 9	20 / 15	20 / 15
max. Drehmoment an der Spindel [Nm]	3200	14 700	14 700	750	1400	1400
Anzahl Getriebestufen	3	4	4	Option 2 ZF-Getriebe	Option 2 ZF-Getriebe	Option 2 ZF-Getriebe
max. Spindeldrehzahl Stufe 1 / Stufe 2 [min ⁻¹]	440 / 2000	400 / 1200	400 / 1200	625 / 4000	750 / 3000	750 / 3000
max. Umlaufdurchmesser über Bett / über Planschieber [mm]	710 / 495	800 / 510	1100 / 810	400 / 200	490 / 280	570 / 340
Spitzenweite [mm]	1000 – 3000	1500 – 4000	1500 – 4000	1000 / 1500	1000 / 1500 / 2000	1000 / 1500 / 2000
Spindeldurchlass [mm]	105 (155)	155 (305)	155 (305)	55	93	93
max. Vorschubkraft längs / plan [N]				5000 / 4000	10 000 / 7000	10 000 / 7000
max. Vorschubgeschwindigkeit längs / plan [m/min]	6 / 8	6 / 8	6 / 8	10 / 7	10 / 7	10 / 7
Reitstock Pinole Durchmesser / max. Hub [mm]	85 / 260	105 / 275	105 / 275	65 / 120	70 / 160	70 / 160
Reitstock Pinolenkegel	MK5	MK6	MK6	MK 4	MK 5	MK 5
Steuerung	Siemens			Siemens, Heidenhain		
Stellfläche (L x B) [mm]	2800 x 1600	2970 x 2200	2970 x 2200	1600 x 1600	2800 x 1800	
Gewicht [kg]	ab 3200	ab 4600	ab 4700	2400	3200	3400
Besonderheiten / Ausstattung / Optionen	Scheibenrevolver, AC-Achsantriebe, Voll-CNC-Betrieb			Scheibenrevolver (Option möglich), angetriebene Werkzeuge (Option möglich), Überlastsicherung Klauenkupplung Z-Achse, AC-Achsantriebe Standard, Sicherheitsglas (5 Jahre Gewährleistung), kundenspezifische Maschinen auf Anfrage		
Preis [€]	ab 67 000	ab 98 000	ab 100 000	k.A.	k.A.	k.A.

Anbieter	Willi Seiger GmbH 59557 Lippstadt www.seiger.de					
	SLZ 620E	SLZ 700E	SLZ 800E	SLZ 850E	SLZ 1000	SLZ 1200
Modell / Baureihe	SLZ 620E	SLZ 700E	SLZ 800E	SLZ 850E	SLZ 1000	SLZ 1200
Antriebsleistung (60% / 100% ED) [kW]	30 / 22	28 / 22	28 / 20	52 / 37	52 / 37	52 / 37
max. Drehmoment an der Spindel [Nm]	2000	2200	3200	9000	9000	9000
Anzahl Getriebestufen	2 ZF-Getriebe	2 ZF-Getriebe	2 ZF-Getriebe	2 ZF-Getriebe	2 ZF-Getriebe	2 ZF-Getriebe
max. Spindeldrehzahl Stufe 1 / Stufe 2 [min ⁻¹]	500 / 2500	600 / 2200	400 / 1-1800	300 / 1-1100	325 / 900	325 / 900
max. Umlaufdurchmesser über Bett / über Planschieber [mm]	640 / 435	730 / 450	810 / 540	850 / 490	1010 / 650	1250 / 850
Spitzenweite [mm]	1000 / 2000 / 3000	1500 / 2000 / 3000 / 4000	1500 / 2000 - 8000	2000 – 12 000	1000 / 2000 / 12 000	1000 / 3000 / 12 000
Spindeldurchlass [mm]	93	130	130	130	104 - 460	104 - 460
max. Vorschubkraft längs / plan [N]	14 000 / 10 000	16 000 / 14 000	18 000 / 14 000	20 000 / 16 000	24 000 / 16 000	
max. Vorschubgeschwindigkeit längs / plan [m/min]	10 / 8	7 / 4	7 / 4	7 / 4	7 / 4	6 / 3
Reitstock Pinole Durchmesser / max. Hub [mm]	90 / 180	115 / 225	115 / 225	140 / 315	160 / 315	160 / 315
Reitstock Pinolenkegel	MK 6	MK 6	MK 6	MK 6	MK 6	MK 6
Steuerung	Siemens, Heidenhain					
Stellfläche (L x B) [mm]	3000 x 2000	4000 x 2000	4000 x 2000	4800 x 2000	5900 x 2500	7900 x 3500
Gewicht [kg]	4800	5800	5800	8000	14 000	22 000
Besonderheiten / Ausstattung / Optionen	Scheibenrevolver (Option möglich), angetriebene Werkzeuge (Option möglich), Überlastsicherung Klauenkupplung Z-Achse, AC-Achsantriebe Standard, Sicherheitsglas (5 Jahre Gewährleistung), kundenspezifische Maschinen auf Anfrage					
Preis [€]	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.

Marktübersicht „Zyklendrehmaschinen“

Anbieter	Willi Seiger GmbH 59557 Lippstadt www.seiger.de		Maschinen-Wagner Werkzeugmaschinen GmbH 77871 Renchen www.wagner-maschinen.de			
	SLZ 1200 S	SLZ 1500	WDE 360	WDE 500	WDC390	WDC 510
Modell / Baureihe	SLZ 1200 S	SLZ 1500	WDE 360	WDE 500	WDC390	WDC 510
Antriebsleistung (60% / 100% ED) [kW]	70 / 54	70 / 54	5,5	7,5	5,5	7,5
max. Drehmoment an der Spindel [Nm]	12 000					
Anzahl Getriebestufen	2 ZF-Getriebe	2 ZF-Getriebe	/	3	2	3
max. Spindeldrehzahl Stufe 1 / Stufe 2 [min ⁻¹]	178 / 710	178 / 710	20-3000	7-135/30-550/110-2200	12-3500	26-266/ 267-766/768-2400
max. Umlaufdurchmesser über Bett / über Planschieber [mm]	1250 / 850	1500 / 1100	360/180	500/280	390/240	510/345
Spitzenweite [mm]	3000 –15 000		1000	1500	1250	1500/2000
Spindeldurchlass [mm]	110	128	40	82	54	80
max. Vorschubkraft längs / plan [N]	30 000 / 20 000	30 000 / 25 000	6000/3000	6000/3000		
max. Vorschubgeschwindigkeit längs / plan [m/min]	4 / 3	4 / 416	8	5	10	7
Reitstock Pinole Durchmesser / max. Hub [mm]	220 / 315	200 / 350	60	75	58	75
Reitstock Pinolenkegel	MK 6	Feste Spitze	MK 4	MK 4	MK 4	MK 5
Steuerung	Siemens, Heidenhain		Siemens 802 C Manual Machine		Fagor 8055	
Stellfläche (L x B) [mm]	7900 x 3500	9000 x 3800	2700x1500x2150	3230x1500x1730	3200x2000x2000	2800/1600
Gewicht [kg]	24 000	26 000	1700	3000	2300	2300
Besonderheiten / Ausstattung / Optionen	Scheibenrevolver (Option möglich), angetriebene Werkzeuge (Option möglich), Überlastsicherung Klauenkupplung Z-Achse, AC-Achsantriebe Standard, Sicherheitsglas (5 Jahre Gewährleistung), kundenspezifische Maschinen auf Anfrage		Automatischer Vierfach-Revolver, Vollumhausung		Automatischer Vierfach-Revolver, automatischer Achtfach-Revolver, hydraulisches Futter, hydraulischer Reitstock, Vollumhausung	
Preis [€]	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.

Anbieter	Maschinen-Wagner Werkzeugmaschinen GmbH 77871 Renchen www.wagner-maschinen.de					
	FCL 18	FCL 21	FCL 25	FCL 26	FCL 32	FCL 40
Modell / Baureihe	FCL 18	FCL 21	FCL 25	FCL 26	FCL 32	FCL 40
Antriebsleistung (60% / 100% ED) [kW]	12/9	12/9	12/9	12/9	27/22	27/22
max. Drehmoment an der Spindel [Nm]	1680	1950	1950	1950	3620	3620
Anzahl Getriebestufen	3	3	3	3	3	3
max. Spindeldrehzahl Stufe 1 / Stufe 2 [min ⁻¹]	33-52/52-680/680-3100	27-125/125-490/490-2250	27-125/125-490/490-2250	27-125/125-490/490-2250	20-160/160-500/500-1200	20-160/160-500/500-1200
max. Umlaufdurchmesser über Bett / über Planschieber [mm]	460/230	540/310	630/400	660/400	815/470	515/1015 Alt 715/1215
Spitzenweite [mm]	1000-2000	1000-2000	1000-2000	1000-4000	1000-4000	1000-4000
Spindeldurchlass [mm]	56	85	85	85	134	134
max. Vorschubkraft längs / plan [N]	5800/5800	5800/5800	5800/5800	10 000/5800	29 000/13 000	29 000/13 000
max. Vorschubgeschwindigkeit längs / plan [m/min]	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8
Reitstock Pinole Durchmesser / max. Hub [mm]	75	75	75	80	150	150
Reitstock Pinolenkegel	MK 5	MK 5	MK 5	MK 5	MK 6	MK 6
Steuerung	Siemens Shopturn, Fagor 8055					
Stellfläche (L x B) [mm]	2700-3700/1550/1900	2700-3700/1550/1900	3590-5090/1550/1900	3590-7090/1550/1900	4660-6700/2300	4660-6700/2300
Gewicht [kg]	200-3900	3200-4200	3200-4200	4000-6400	10 100-11 100	10 200-12 200
Besonderheiten / Ausstattung / Optionen	Automatischer Achtfach-Revolver, angetriebene Werkzeuge, C Achse mit Bremse, automatischer Vierfach-Revolver, Späneförderer, hydraulisches Futter, Vollumhausung					
Preis [€]	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.

Marktübersicht „Zyklendrehmaschinen“

Anbieter	Weiler Werkzeugmaschinen GmbH 91448 Emskirchen www.weiler.de					
Modell / Baureihe	E30	E40	E50	E60	E70 / E80	E90 / E110
Antriebsleistung (60% / 100% ED) [kW]	11 / 9	20 / 17	20 / 17	25 / 20	37 / 30	45 / 37
max. Drehmoment an der Spindel [Nm]	165	450	1500	1 700	3 150	6 000
Anzahl Getriebestufen	-	-	2	2	2	2
max. Spindeldrehzahl Stufe 1 / Stufe 2 [min ⁻¹]	4500	3500	625 / 2500	625 / 2 500	450 / 1800	350 / 1 120
max. Umlaufdurchmesser über Bett / über Planschieber [mm]	330 / 160	435 / 200	570 / 340	650 / 400	720 / 430 800 / 510	900 / 530 1100 / 730
Spitzenweite [mm]	750	1000	1000 – 2000	1000 – 2000	1000 – 4500	2000 – 6000
Spindeldurchlass [mm]	40,5	66	83	83	160	128
max. Vorschubkraft längs / plan [N]	6000 / 3000	10 000 / 5000	10 000 / 7000	12 000 / 10 000	20 000 / 10 000	20 000 / 20 000
max. Vorschubgeschwindigkeit längs / plan [m/min]	8 / 4	8 / 4	10 / 5	10 / 5	10 / 5	10 / 5
Reitstock Pinole Durchmesser / max. Hub [mm]	50 / 130	65 / 120	80 / 200	100 / 200	115 / 225	50 / 130
Reitstock Pinolenkegel	MK 3	MK 4	MK 5	MK 5	MK 6	MK 6
Steuerung	Weiler D3					
Stellfläche (L x B) [mm]	1900 x 1280	2650 x 2250	2850 x 2300 3850 x 2300	3600 x 2600	3300 x 2500	4400 x 2600
Gewicht [kg]	1400	2700	3700 / 4500	4800 / 5700	5000 / 5500	9400 / 10 500
Besonderheiten / Ausstattung / Optionen	Verschiedene Werkzeugsysteme				Spindelbohrung 165 mm, 216 mm, verschiedene Werkzeugsysteme	Spindelbohrung 165 mm, 262 mm, 362 mm, verschiedene Werkzeugsysteme
Preis [€]	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.

Anbieter	Weiler Werkzeugmaschinen GmbH 91448 Emskirchen www.weiler.de		WMS Werkzeugmaschinen Service & Vertriebs GmbH 47877 Willlich www.wms-werkzeugmaschinen.de			
Modell / Baureihe	E120	E150 / E175	TUR 560 / 630 / 710 MN	TUR 630 A / 710 A MN	TUR 800 / 930 / 1100 MN	TUR 1150 / 1350 / 1550 MN
Antriebsleistung (60% / 100% ED) [kW]	45 / 37	65 / 51	18,5	18,5	33	56
max. Drehmoment an der Spindel [Nm]	8000	10 000 / 10 700	2100	2800	4900	8250
Anzahl Getriebestufen	2	2	2	2	2	2
max. Spindeldrehzahl Stufe 1 / Stufe 2 [min ⁻¹]	230 / 900	230 / 900	2 – 430 / 200 – 2500	2 – 430 / 200 - 1850	4 – 460 / 200 - 1800	2 – 200 / 180 - 900
max. Umlaufdurchmesser über Bett / über Planschieber [mm]	1200 / 830	1500/1030 / 1750/1280	710 / 450	710 / 450	1100 / 790	1550 / 1100 (über Brücke max. 1750)
Spitzenweite [mm]	2000 – 6000	2000 – 12 000	4000	4000	6000	12 000
Spindeldurchlass [mm]	165	165	105	140	140	140
max. Vorschubkraft längs / plan [N]	20 000 / 20 000	30 000 / 20 000	15 / 10	15 / 10	20 / 15	35 / 25
max. Vorschubgeschwindigkeit längs / plan [m/min]	10 / 5	10 / 5	8 / 8	8 / 8	6 / 6	8 / 10
Reitstock Pinole Durchmesser / max. Hub [mm]	140 / 300	180 / 400	100 / 200	100 / 200	125 / 300	200 / 150
Reitstock Pinolenkegel	MK 6	Metrisch 100	MK 5	MK 5	MK 6	MK 6
Steuerung	Weiler D3		Siemens 840 D sl			
Stellfläche (L x B) [mm]	4400 x 2600	7000 x 3000	max. 6300 x 2300	max. 6300 x 2300	max. 8400 x 3000	max. 3000 x 15 100
Gewicht [kg]	11 600	16 000 / 18 000	6200	6300	12 200	30 000
Besonderheiten / Ausstattung / Optionen	Spindelbohrung 262 mm, 362 mm (E175: 580 mm), verschiedene Werkzeugsysteme		Werkzeugrevolver ohne und für angetriebene Werkzeuge, hydraulische Pinole, hydraulischer Reitstock, hydraulisches Futter und ein weiteres breites Spektrum an Zusatzeinrichtungen, z.B. größere Spindelbohrung, C-Achse, Fräsaggregate, Y-Achse usw.			
Preis [€]	k.A.	k.A.	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.