

# Marktübersicht „Heißkanalsysteme“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >werkzeug&formenbau< 3/10 Ausgabe Juni 2010

Anbieter		DME Normalien GmbH 58463 Lüdenscheid www.dmeu.com	Ewikon Heißkanalsysteme GmbH 35066 Frankenberg www.ewikon.com	Günther Heißkanaltechnik GmbH 35066 Frankenberg www.guenther-hotrunner.com	Hasco Hasenclever GmbH + Co KG 58513 Lüdenscheid www.hasco.com	Heitec Heißkanaltechnik GmbH 35099 Burgwald www.heitec.com
Heißkanaldüsen	Düsenbauarten	Einzeldüsen, Verteilerdüsen, Mehrfachdüsen, Vorkammerdüsen, Multidüse, Nadelverschlussdüsen, Düsen für seitliche Anbindung	Einzeldüsen, Verteilerdüsen, Düsen für seitliche Direktanspritzung, Düsen für vertikale Mehrfachanspritzung	Einzeldüse, Düsen für Verteiler, Mehrfachdüse, vertikal und horizontal, Nadelverschluss-Systeme	Einzeldüse, Verteilerdüse, Multidüse	Einzeldüse, Anschlussdüse, Filterdüse, Umlenkdüse, Flachdüse, Großdüse, Mehrfachdüse auch mit seitlicher Anspritzung, Düse mit Spitze oder offen, Düse für Innenanspritzung bei geringem Platzbedarf
	Schussgewicht pro Düse min./max. (Standard) [g]	1- bis mehrere Kg	0,1 / 8000	< 0,02 – 5000	2 – 1800	0,01 bis 32 000
	Angießkanaldurchmesser min./max. (Standard) [mm]	4 – 22	3 / 30	Fließkanaldurchmesser 2,5 – 16	3 – 13	2 – 24
	Düsenlänge min./max. (Standard) [mm]	-	30 / 350, bei Großsystemen nach Kundenspezifikation	30 – 400	50 – 300	15 / 700
	Anschnittdurchmesser min./max. (Standard) [mm]	0,6 – 7	0,5 / 8	je nach Anwendung	0,8 – 4,5	0,3 / 6
	Lage der Heizung	-	außenbeheizt / innenbeheizt	außenbeheizt	außenbeheizt	außenbeheizt
	Beheizungsart	-	Heizelemente	Heizelemente, Wärmeträgerflüssigkeit	elektrische Heizelemente	Heizelemente 230V
	Nadelverschlussystem	-	pneumatisch, hydraulisch, elektrisch	pneumatisch, hydraulisch, elektrisch	pneumatisch, hydraulisch, elektrisch	pneumatisch, hydraulisch, mechanisch, elektrisch
	Materialeignung	alle thermoplastischen Kunststoffe	alle technischen Thermoplaste, Hochtemperaturthermoplaste a.A.	alle thermoplastischen Kunststoffe	Bandbreite: einfache Kunststoffe bis technische Hochleistungskunststoffe	alle Thermoplaste
	Besonderheiten, Ausstattung, Optionen	Fertige Einlegesysteme, komplette Heißeisen, Standard Systeme von 1 bis 4 fach zum sofortigen Einbau	Alle außenbeheizten Düsen sind auch als Nadelverschlussdüsen verfügbar	Thermische Isolation mit 2-teiligem Schaft, spezieller Verschleiß- und / oder Korrosionsschutz, wechselbare Nadelführung, zylindrisch dichtender Nadelstift, Hochtemperatur-Ausführungen	Modulare Bauweise, Heizung, Fühler, Spitzen z.T. frontwechselbar	Kleinste HK-Abstände, Sonderlösungen
Preis [€]	k.A.	a.A.	Systemabhängig, a.A.	350 – 2 000	k.A.	
Heißkanalverteiler	Verteilerformen	-	I, H, X, Y + Sonderbauformen	alle Bauformen	Standard I, H, X-Verteiler und kundenspezifisch	alle Formen
	Anzahl der Düsen	1 – Kundenwunsch	1 – 128	je nach Anforderung	kundenspezifisch	1 bis 246fach
	Balancierung	-	natürlich (Standard)	(natürlich)/rheologisch	natürlich	ja
	Verteilerdicke [mm]	Standard 37, 40, 50, 55, 62 und kundenspezifisch	43	je nach Anforderung	Standard 26, 36 und 46 und kundenspezifisch	24 – 76
	max. Verteilerabmessungen (X, Y) [mm]	bis 1500	bis 1800	je nach Anforderung	Standard 1 – 500, H und X bis 400 und kundenspezifisch	nach Kundenanforderung
	Angießkanaldurchmesser min./max. [mm]	Standard 6, 8, 10, 12	4 / 30	Fließkanaldurchmesser 3 – 16	Standard 6, 8 und 10 und kundenspezifisch	3 – 24
	Lage der Heizung	-	außenbeheizt	außenbeheizt	außenbeheizt	außenbeheizt
	Anlage der Maschinendüse	-	Jede Anlageform nach Kundenspezifikation möglich	Je nach Anforderung	Standard Flach- und Tauchdüse, kundenspezifisch mit Radius	Nach Wunsch
	Besonderheiten, Ausstattung, Optionen	Eingepresste Heizung, Standard Baukastensysteme, flexible Rohrheizkörper	Version mit optimaler, kantenfreier Schmelzumlenkung für besonders schonenden Materialtransport und besonders günstige Farbwechseleigenschaften	Eingepresste Heizung, Hoch-Temperatur-Ausführungen, spezieller Verschleiß- und / oder Korrosionsschutz	Baukastensystem, demontierbare Umlenkelemente, flexible Rohrheizkörper	Jede Bauart, Sonderlösungen
	Preis [€]	k.A.	a.A.	Systemabhängig, a.A.	800 – 3 000 (Standard)	k.A.

# Marktübersicht „Heißkanalsysteme“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >werkzeug&formenbau< 3/10 Ausgabe Juni 2010

Anbieter		Incoe International Europe 63322 Rödermark www.incoe.com	Otto Männer Holding AG 79353 Bahlingen www.maenner-group.com	Mold-Masters Europa GmbH 76532 Baden-Baden www.moldmasters.com	PSG Plastic Service GmbH 68309 Mannheim www.psg-online.de	Roko Plastic Solutions Friederich GmbH 75179 Pforzheim www.roko.de
Heißkanaldüsen	Düsenbauarten	Einzeldüsen, Verteilerdüsen	Einzeldüse, Verteilerdüse	Einzeldüse (Torpedo, Nadelverschluss), Verteilerdüse, Multidüsen (versch. Bauarten)	Einzel und Mehrfachdüsen: 11 – 76 (Einbaudurchmesser), Multidüsen; Präzisionsnadelverschluss	Einzeldüse, Verteilerdüsen, Mehrfachdüsen schwimmend gelagert oder geschraubt
	Schussgewicht pro Düse min./max. (Standard) [g]	0,1 – 9000	0,1 – 350	bis über 3500, abhängig von der Düsenart	0,1 – 6000	ca. 0,4 – 10 000 Düsen für andere Schussgewichte a.A.
	Angießkanaldurchmesser min./max. (Standard) [mm]	3 – 25	-	3 – 22	3 – 24	3,5 – 16 ; andere a.A.
	Düsenlänge min./max. (Standard) [mm]	60 – 800	79 – 379	43,5 – 1000	36 – 1200	37 – 400, andere a.A.
	Anschnittdurchmesser min./max. (Standard) [mm]	0,3 – 8,0	0,7 – 5,5	0,6 bis ca. 6	0,8 – 8	anwendungsabhängig
	Lage der Heizung	außen	außenbeheizt	grundsätzlich außenbeheizt	außenbeheizt	außenbeheizt
	Beheizungsart	Heizelemente 230 V	Heizband	eingelötete Heizelemente, Heizplatten	Wendelrohrheizer mit Wärmeleitrohr in Kombination	Wendelheizung
	Nadelverschlussystem	pneumatisch, hydraulisch	pneumatisch, weitere optional	pneumatisch, hydraulisch, elektrisch, weitere optional	pneumatisch, hydraulisch, elektromagnetisch	pneumatisch, hydraulisch, elektrisch
	Materialeignung	alle gängigen Kunststoffe	nahezu alle handelsüblichen Thermoplaste	alle thermoplastisch verarbeitbaren Polymere	alle Standardkunststoffe sowie alle gängigen technischen und Hochtemperatur-Kunststoffe	alle gängigen Kunststofftypen (Thermoplaste) sowie technische Kunststoffe
	Besonderheiten, Ausstattung, Optionen	Doppelschutzheizleiter, Standardzentrierring, Doppel-Thermofühler, Heizonenreduzierung, Nadelhubsteuerung	Zylindrischer Nadelverschluss	Spezielle Lösungen für die direkte seitliche Anbindung (Melt-Disk), zahlreiche Temperaturregelgeräte-Serien zur optimalen Ansteuerung der verschiedenen Düsenbaureihen	Premium und Econ Systeme für kundenspezifische Systemauslegungen, Etagensysteme in Back to Back mit Ringkolbenzylinder, Mehrkomponententechnik	Modulares Düsenensystem mit variabel kombinierbaren Mundstücksvarianten; dadurch flexible Einsetzbarkeit für nahezu alle Anwendungsfälle; optimales Preis-Leistungs-Verhältnis
Preis [€]	k.A.	a.A.	a.A. (abhängig von der Konfiguration)	Systemabhängig	a.A.	
Heißkanalverteiler	Verteilerformen	I, H, T, Y, X kundenspezifisch	Kundenspezifisch alle Varianten möglich	Offset, I, H, HH, X, Y, YY, T, Matrix, Sonderformen	Standard I, Y X, H, Doppel-H, Balken und steckerfertig verdrahtete und verrohrte Großsysteme, individuelle Verteilersysteme, Etagensysteme und Heiße Seiten	I, H, X, Y, HH, XX, YY etc. sowie jede erdenkliche Sonderform
	Anzahl der Düsen	1 – 72 kundenspezifisch	1 – 256	1 bis 256-fach	1 bis 128-fach	1 – kundenspezifisch
	Balancierung	natürlich, rheologisch	natürlich und rheologisch	natürlich/vollbalanciert/mechanisch optional: rheologisch	natürliche und rheologische Auslegung der Systeme	natürlich und rheologisch
	Verteilerdicke [mm]	28 – 70	30 – 60	ab 30	36 – 85	kundenspezifisch
	max. Verteilerabmessungen (X, Y) [mm]	kundenspezifisch	kundenspezifisch	1400 / 600	2300	kundenspezifisch
	Angießkanaldurchmesser min./max. [mm]	5 – 25	anwendungsabhängig	9,5 – 18; Sonderabmessungen a.A.	2,5 – 24	kundenspezifisch
	Lage der Heizung	außen	außenbeheizt	außenbeheizt	außenbeheizt	innenbeheizt, außenbeheizt
	Anlage der Maschinendüse	Kugelfläche, flach, Tauchdüse, kundenspezifisch	nach Kundenwunsch	Standard, 1/2", 1", 3/4", 15,5, 40, BL, TD auf Anfrage	Gemäß Kundenangabe, jegliche Geometrie möglich	kundenspezifisch
	Besonderheiten, Ausstattung, Optionen	Heizonenreduzierung	Zur optimalen Wärmeverteilung einzementierte Rohrheizkörper	Verlötete Spezialverteiler („Sandwichverteiler“) für die gleichzeitige, mehrfache Material- bzw. Farbenverarbeitung in einem Multi-Verteiler, eigene Temperaturregelgeräte-Serien zur optimalen Ansteuerung; spezielle Lösungen für Großteile innerhalb der Fusion-G2 Baureihe	Entwicklung, Konzeption, Fertigung, Service aus einer Hand; strömungspolierte Schmelzkanäle zwecks optimalem Schmelzfluss, Endoskopie	Jeder Heißkanalverteiler wird kundenspezifisch ausgelegt; dadurch erhält der Anwender max. Freiheitsgrad bzgl. Konstruktion der Spritzgießform; durch Anlehnung an Standardformen optimales Preis-Leistungs-Verhältnis
Preis [€]	k.A.	a.A.	a.A. (abhängig von der Konfiguration)	k.A.	a.A.	

# Marktübersicht „Heißkanalsysteme“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >werkzeug&formenbau< 3/10 Ausgabe Juni 2010

Anbieter		Strack Norma GmbH & Co. KG 58511 Lüdenscheid www.strack.de	Synventive Molding Solutions GmbH 64625 Bensheim www.synventive.com	Thermoplay Deutschland GmbH 58511 Lüdenscheid www.thermoplay.de	Xintech Hotrunner AG CH-8600 Dübendorf www.xintech.com	Yudo Germany GmbH 58566 Kierspe www.yudo-germany.com
Heißkanaldüsen	Düsenbauarten	Einzeldüse, Verteilerdüse, Nadelverschlussdüse	Einzeldüsen / schwimmend gelagerte Verteilerdüsen, eingeschraubte Verteilerdüsen	Einzeldüsen / schwimmend gelagerte Verteilerdüsen, eingeschraubte Verteilerdüsen	Einzeldüsen mit offenem Anguss, Verteilerdüsen mit offenem Anguss und Nadelverschluss, Mehrfachdüsen mit offenem Anguss	Zentraldüsen, Zentralverschlussdüsen, Verteilerdüsen
	Schussgewicht pro Düse min./max. (Standard) [g]	0,5/2000	0,5 bis 15 000	1 – 3000	0,02 – 5000 Düsen für andere Schussgewichte a.A.	1 – 5000
	Angießkanaldurchmesser min./max. (Standard) [mm]	6/12	3 bis 22, kundenspezifisch bis 40	3 – 22	4 – 16, andere a.A.	4 – 22, kundenspezifisch
	Düsenlänge min./max. (Standard) [mm]	45/275	36 bis 1200	36 – 800	46/96, andere a.A.	46 – 1200
	Anschnittdurchmesser min./max. (Standard) [mm]	0,9/3,5	0,6 bis 12	0,6 – 5,8	anwendungsabhängig	0,6 – 8
	Lage der Heizung	außenbeheizt	außen	außenbeheizt	innen, außen, kombiniert	außenbeheizt
	Beheizungsart	elektrische Heizelemente	elektrische Heizelemente / Wärmeleitrohre	Mantelrohrpatrone, Thermoplay Patent	Heizelemente 230V	elektrische Heizelemente
	Nadelverschlussystem	pneumatisch	pneumatisch, hydraulisch, elektrisch	pneumatisch, hydraulisch	pneumatisch, hydraulisch, elektrisch	pneumatisch, Hydraulisch
	Materialeignung	alle gängige Thermoplaste, bei hohen Füllstoffanteilen, chemisch aggressiven Eigenschaften und technische Hochleistungskunststoffen mit hohen Verarbeitungstemperaturen und kleinem Prozessfenster nach Rücksprache	alle gängigen Thermoplaste	alle gängigen Materialien	alle Standardkunststoffe sowie technische und Hochtemperatur-Kunststoffe	alle
	Besonderheiten, Ausstattung, Optionen	Modulares Aufbausystem	Variable Düsenlängen, flexibel einsetzbar, individuelle Lösungen für unterschiedlichste Anwendungen	Spezielle, energiesparende Düsenheizungen	Zylindrischer Nadelverschluss, Ring-Flow-Düse	Schwimmend gelagerte eingeschraubte Verteilerdüsen
Preis [€]	a.A.	a.A.	k.A.	a.A.	k.A.	
Heißkanalverteiler	Verteilerformen	I, H, T, X, Y, 2Y, Rund	I, H, X, Y, kundenspezifisch	Standard, nach Zeichnungsvorgabe und nach Kundenwunsch	I, H, X, Y, HH, XX, YY etc. sowie kundenspezifische Sonderformen	I, H, Y, X und alle Sonderformen
	Anzahl der Düsen	1, 2, 3, 4, 6, 8, 12, 16, 24, 32, (64)	1, 2, 4, 6, 8, 12, 16, 24, 32, 64, kundenspezifisch	max. 124	1, 2, 3, 4, 6, 8, 12, 16, 24, 32, (64), kundenspezifisch	1 – 96
	Balancierung	natürlich und rheologisch	natürlich, rheologisch	mechanisch, teilbalanciert und rheologisch balanciert	natürlich und rheologisch	natürlich (über Fließweglänge), über Kanaldurchmesser
	Verteilerdicke [mm]	36, 44, 50, 52, 60, 62, 65, 70, 72	37, 42, 50, 65, kundenspezifisch	in Abhängigkeit der Düsenanzahl, ca. 38 - 72	kundenspezifisch	45 – 60
	max. Verteilerabmessungen (X, Y) [mm]	1000 x 1000	1000 x 4000	< 2000 x 1500	kundenspezifisch	2000x1700
	Angießkanaldurchmesser min./max. [mm]	6/16	3 bis 40	4 – 22	Anwendungsabhängig	4 – 22
	Lage der Heizung	außenbeheizt	außen	außenbeheizt, mit beidseitig eingestemmen Rohrheizungen	außenbeheizt	außenbeheizt auf beiden Seiten
	Anlage der Maschinendüse	Kugelfläche, flach, Tauchdüse	kugelig, flach, Tauschdüse, kundenspezifisch	nach Kundenwunsch	Flach, R 15, 40 Weitere Geometrien auf Kundenwunsch möglich	nach Kundenwunsch
	Besonderheiten, Ausstattung, Optionen	Schmelzefilter (optional), Sonderanfertigungen möglich	Anwendungs- und kundenspezifische Systemauslegung, Dynamic Feed: Schmelzdruckregelung im Angießkanal	Thermisch balanciert, Heiße Seiten	Diffusionsgeschweisste Mehrschichtverteiler, voll isolierte Verteiler, eigene Temperaturregelgeräte	Heiße Seite bis 2600 mm x 2000 mm
	Preis [€]	a.A.	a.A.	k.A.	a.A.	k.A.